

HOLEX**Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1668 9
GTIN	4045197986450
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke. Z brušeno ploskvijo stožca.

Kot art. 122501.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1669.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
Toleranca nazivnega Ø	h7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	33,5 mm
Število rezil Z	2

Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Dolžina utorov L_c	47 mm
\varnothing držala D_s	10 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	9 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	105 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	85 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 9

122501 9