

HOLEX**Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 13mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1668 13
GTIN	4045197986542
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke. Z brušeno ploskvijo stožca.

Kot art. 122501.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1669.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	40,5 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	h7
Celotna dolžina L	107 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Nazivni $\emptyset D_c$	13 mm

Dolžina utorov L_c	60 mm
\varnothing držala D_s	14 mm
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 13

122501 13