

**HOLEX****Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1669 5,5
GTIN	4045197986764
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Kot art. 122502.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

**Tehnični opis**

Nazivni $\emptyset D_c$	5,5 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Standard	DIN 6537 K
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
Celotna dolžina $L$	66 mm

Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Dolžina utorov $L_c$	28 mm
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

## Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 5,5

122501 5,5

Brušenje držala Tip HB

129100 HB