

HOLEX
Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1669 18,5
GTIN	4045197987044
Razred artikla	GGN

Opis
Izvedba:

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Kot art. 122502.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus $1,5 \times$ nazivni \emptyset .

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	79 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/v
Ø držala D_s	20 mm
Standard	DIN 6537 K
Nazivni Ø D_c	18,5 mm

Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	131 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 18,5

122501 18,5

Brušenje držala Tip HB

129100 HB