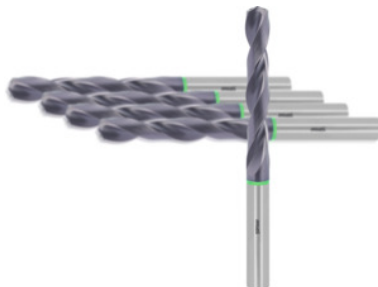


HOLEX**Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1672 4,2
GTIN	4045197987907
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravni glavni rezalni robovi in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Z brušeno ploskvijo stožca.

Kot art. 122776.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1673.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Celotna dolžina L	74 mm
Število rezil Z	2
Standard	DIN 6537
Ø držala D_s	6 mm

Dolžina utorov L_c	36 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	4,2 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtnanja L_2	29,7 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	125 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	95 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	30 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
G GG	primerno	65 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 4,2

122776 4,2