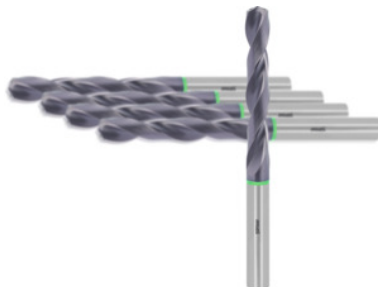


HOLEX**Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1672 20
GTIN	4045197988249
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravni glavni rezalni robovi in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Z brušeno ploskvijo stožca.

Kot art. 122776.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1673.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,28 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7
Število rezil Z	2
Standard	DIN 6537
Celotna dolžina L	153 mm

Ø držala D_s	20 mm
Dolžina utorov L_c	101 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	71 mm
Nazivni Ø D_c	20 mm
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevrleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	65 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 20

122776 20