

**HOLEX****Sveder HOLEX Pro Steel VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
6,8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1673 6,8    |
| GTIN                  | 4045197988348 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:**

**Ravni glavni rezalni robovi** in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Kot art. 122777.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

**Tehnični opis**

|  |           |
|--|-----------|
| Nazivni $\emptyset D_c$                    | 6,8 mm    |
| Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v |
| Standard                                   | DIN 6537  |
| Celotna dolžina L                          | 91 mm     |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$            | h7        |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Število rezil Z        | 2                |
| Dolžina utorov $L_c$   | 53 mm            |
| Ø držala $D_s$         | 8 mm             |
| Vsebina                | 5                |
| Serija                 | Pro Steel        |
| Prevleka               | TiAlN            |
| Rezalni material       | VHM              |
| Izvedba                | 6xD              |
| Kot konice             | 140 stopinj      |
| Držalo                 | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem  | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja | HPC              |
| Vrsta izdelka          | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa               | pogojno primerno | 250 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 160 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 125 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 95 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 65 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 30 m/min  | M          |
| GG                           | primerno         | 100 m/min | K          |
| GGG                          | primerno         | 65 m/min  | K          |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |

mokro min.

primerno

**Pribor**

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 6,8

122776 6,8

Brušenje držala Tip HB

129100 HB