

Garant**Kratki sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,4mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	113260 9,4
GTIN	4045197007209
Razred artikla	11B

Opis

Izvedba:

Natančne izvrtine zaradi **visoke točnosti krožnega teka** in **posebnega profila utora za odrezke**.

S koničnjem oblike C od velikosti 2,4 mm.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	40 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	9,4 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	9,4 mm
Celotna dolžina L	84 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	25,9 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	56 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	6 m/min	S
CuZn	pogojno primerno	100 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		