

**Garant**
**VHM-čelni torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206288 4
GTIN	4045197989505
Razred artikla	11Z

**Opis**
**Izvedba:**

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

**Uporaba:**

Za kopirno in vrstično rezkanje **pri obdelavi titana** pri HPC-pogojih.

S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja**.

**Napotek:**

Naknadno brušenje ni priporočljivo.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	2,5 mm
Ø sprostivte $D_1$	3,6 mm
Število zob $Z$	2
Celotna dolžina $L$	85 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	24 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Ø rezila $D_c$	4 mm
Radij za programiranje	0,5 mm
Mera $a_{p \text{ maks}}$ vrstično	0,25 mm
Nastavitveni kot $\kappa$	10,5 stopinj
Podajanje $f_v$ v titan $< 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h9
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Globina rezkanja utorov v polno $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	S
mokro maks.	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------