

**Garant****VHM-čelni torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206288 2
GTIN	4045197985996
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

**Uporaba:**Za kopirno in vrstično rezkanje **pri obdelavi titana** pri HPC-pogojih.S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja.****Napotek:**

Naknadno brušenje ni priporočljivo.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	18 mm
Ø rezila $D_c$	2 mm
Ø sprostitve $D_1$	1,7 mm
Število zob Z	2
Celotna dolžina L	75 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Dolžina rezil $L_c$	1,5 mm
Mera $a_{p \text{ maks}}$ vrstično	0,15 mm
Radij za programiranje	0,3 mm
Nastavitveni kot $\kappa$	11 stopinj
Podajanje f v titan $< 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h9
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Globina rezkanja utorov v polno $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	S
mokro maks.	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------