

**Garant**
**VHM-radiusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC/DS: 5mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207487 5      |
| GTIN                  | 4045197989680 |
| Razred artikla        | 11Z           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Specialna geometrija** za obdelavo **titana in titanovih zlitin**.

S 4 čelnimi rezalnimi robovi do sredine.

 Zaradi tega **je uporaben kot pravi 4-rezilni rezkar** v vseh rezalnih globinah.

 Toleranca: kontura radija = **±0,005 mm**.

**Napotek:**

Naknadno brušenje ni priporočljivo.

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm   |
| Ø držala $D_s$   | 6 mm       |
| Kot spirale  | 45 stopinj |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$        | 0,02 mm    |
| Celotna dolžina L  | 80 mm      |
| Dolžina rezil $L_c$  | 9 mm       |
| Korekcijski faktor za $v_c$  | 1,25       |
| Ø rezila $D_c$   | 5 mm       |
| Število zob Z  | 4          |
| Radij R  | 2,5 mm     |
| Prevleka   | TiAlN      |

|                                   |                                |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Rezalni material                  | VHM                            |
| Standard                          | Tovarniški standard            |
| Tip                               | N                              |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$ | f8                             |
| Smer pristavljanja                | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju   |
| Držalo                            | DIN 6535 HA s h6               |
| z notranjim hlajenjem             | ne                             |
| Strategija odrezovanja            | HPC                            |
| Barvni prstan                     | rožnata                        |
| Vrsta izdelka                     | Radiusni in krogelni rezkarji  |

## Uporabniški podatki

|                            | Primernost | $V_c$    | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 50 m/min | S          |
| mokro maks.                | primerno   |          |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|