

## Garant

### VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203157 6
GTIN	4045197989758
Razred artikla	11Z

#### Opis

##### Izvedba:

Za grobo in fino obdelavo pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja. Posebno brušenje s torusno zaokrožitvijo rezalnih robov in **specialna prevleka**. Mere po DIN 6527, dolgi.

##### Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

##### Napotek:

Možnost naknadnega brušenja pri uporabi kot TPC-rezkar.

#### Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Ø rezila $D_c$	6 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	5
Podajanje $f_z$ za robljenje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	20 mm
Ø sprostivte $D_1$	5,8 mm

Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Kot spirale	40 stopinj
Zaokrožitev kota $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,08 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------