

**Garant****VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203157 4
GTIN	4045197989734
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in fino obdelavo pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja. Posebno brušenje s torusno zaokrožitvijo rezalnih robov in **specialna prevleka**. Mere po DIN 6527, dolgi.

**Uporaba:**

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

**Napotek:**

Možnost naknadnega brušenja pri uporabi kot TPC-rezkar.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Ø sprostitve $D_1$	3,8 mm
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø rezila $D_c$	4 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprositvijo	16 mm
Število zob Z	5

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	40 stopinj
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Zaokrožitev kota $r_v$	0,1 mm
Serijska	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,08 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------