

Garant

VHM-čelni torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206288 12
GTIN	4045197989543
Razred artikla	11Z

Opis

Izvedba:

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

Uporaba:

Za kopirno in vrstično rezkanje **pri obdelavi titana** pri HPC-pogojih.

S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja**.

Napotek:

Naknadno brušenje ni priporočljivo.

Tehnični opis

Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Ø sprostitve D_1	11 mm
Število zob Z	5
Ø rezila D_c	12 mm
Dolžina rezil L_c	6,8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo	56 mm
Radij za programiranje	2 mm
Mera $a_{p \text{ maks}}$ vrstično	0,8 mm
Nastavitveni kot κ	15 stopinj
Podajanje f v titan $< 850 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	h9
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	Globina rezkanja utorov v polno $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	80 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------