

**Garant****VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203157 12
GTIN	4045197989789
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Za grobo in fino obdelavo pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja. Posebno brušenje s torusno zaokrožitvijo rezalnih robov in **specialna prevleka**. Mere po DIN 6527, dolgi.

**Uporaba:**

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

**Napotek:**

Možnost naknadnega brušenja pri uporabi kot TPC-rezkar.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	26 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kot spirale	40 stopinj
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	38 mm
Število zob Z	5
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila D <sub>c</sub>	12 mm

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,08 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------