

Garant

VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203157 10
GTIN	4045197989772
Razred artikla	11Z

Opis

Izvedba:

Za grobo in fino obdelavo pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja. Posebno brušenje s torusno zaokrožitvijo rezalnih robov in **specialna prevleka**. Mere po DIN 6527, dolgi.

Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

Napotek:

Možnost naknadnega brušenja pri uporabi kot TPC-rezkar.

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D_s	10 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Ø sprostitve D_1	9,7 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	32 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm

Kot spirale	40 stopinj
Število zob Z	5
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,08 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------