

Garant

VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203157 8
GTIN	4045197989765
Razred artikla	11Z

Opis

Izvedba:

Za grobo in fino obdelavo pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja. Posebno brušenje s torusno zaokrožitvijo rezalnih robov in **specialna prevleka**. Mere po DIN 6527, dolgi.

Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**.

Napotek:

Možnost naknadnega brušenja pri uporabi kot TPC-rezkar.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	e8
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	25 mm
Ø držala D _s	8 mm
Kot spirale	40 stopinj
Celotna dolžina L	63 mm
Podajanje f _z za robljenje v titan > 850 N/mm ²	0,034 mm
Število zob Z	5
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø sprostitve D ₁	7,7 mm
Ø rezila D _c	8 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Dolžina rezil L_c	19 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,08 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------