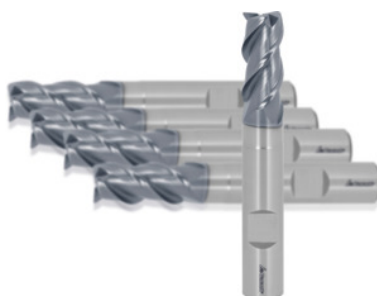


**Garant****Rezkar VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1293 10
GTIN	4045197990914
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Kot art. 202293.**

**Tehnični opis**

Ø sprostitve $D_1$	9,8 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Oblika držala	HB
Ø rezila $D_c$	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	32 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm

Ø držala $D_s$	10 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Število zob $Z$	3
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

---

**Pribor**

VHM rezkar Ø e8 DC 10 mm	202293 10
--------------------------	-----------