

Garant**Rezkar VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1293 12
GTIN	4045197990921
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Kot art. 202293.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
\varnothing rezila D_c	12 mm
Število zob Z	3
Oblika držala	HB
\varnothing sprostitve D_1	11,8 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	45 stopinj
Ø držala D _s	12 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	38 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 12 mm	202293 12
--------------------------	-----------