

**Garant****Rezkar VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1293 6,5    |
| GTIN                  | 4045197990846 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Kot art. 202293.**

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6               |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo                    | 27 mm                          |
| Število zob Z   | 3                              |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø rezila D <sub>c</sub>   | 6,5 mm                         |
| Celotna dolžina L   | 63 mm                          |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>  | 16 mm                          |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 8 mm                           |
| Ø sprostivte D <sub>1</sub>   | 6,3 mm                         |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                        |

|   |   |
|---|---|
| Kot spirale   | 45 stopinj                                    |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                                   | e8  |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                                       |
| Oblika držala   | HB  |
| Širina posnetja vogala pri $45^\circ$                             | 0,1 mm  |
| Kot posnetja roba   | 45 stopinj                                    |
| Vsebina   | 5   |
| Prevleka  | AlCrN   |
| Rezalni material  | VHM   |
| Standard  | DIN 6527                                      |
| Tip   | N   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                 | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                 | $0,5 \times D$ pri robljenju                  |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)         | pogojno primerno | 280 m/min | N          |
| Al $> 10\%$ Si              | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 60 m/min  | P          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno         | 70 m/min  | M          |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | pogojno primerno | 50 m/min  | M          |
| GG(G)                       | primerno         | 90 m/min  | K          |
| Uni                         | primerno         |           |            |
| mokro maks.                 | primerno         |           |            |

|            |                  |
|------------|------------------|
| mokro min. | primerno         |
| suho       | pogojno primerno |
| Zrak       | primerno         |

---

**Pribor**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| VHM rezkar Ø e8 DC 6,5 mm | 202293 6,5 |
|---------------------------|------------|