

Garant
VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203029 3
GTIN	4045197991522
Razred artikla	11Z

Opis
Izvedba:

 Posebno brušenje s **torusno zaokrožitvijo rezalnih robov**.

Uporaba:

 Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, pri zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø sprostitve D_1	2,8 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L_c	8 mm
Kot spirale	40 stopinj
Ø rezila D_c	3 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	13 mm
Celotna dolžina L	57 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Zaokrožitev kota r_v	0,1 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------