

**Garant****VHM-finorezni rezkar GARANT Master Titan HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203634 6      |
| GTIN                  | 4045197991560 |
| Razred artikla        | 11Z           |

**Opis****Izvedba:**

Za **fino obdelavo**.<br>Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.<br>Velika **lastna trdnost in miren tek** zaradi neenakomerne delitve.<br>Za **obodno rezkanje kot zaključna obdelava v titan in titanove zlitine**.

**Prednosti:**

Primerno za medicinsko tehniko in stik z živili.

**Tehnični opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Dolžina rezil $L_c$  | 24 mm            |
| Število zob Z  | 7                |
| Celotna dolžina L  | 66 mm            |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8               |
| Kot spirale  | 40 stopinj       |
| Ø rezila $D_c$   | 6 mm             |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,024 mm         |
| Smer pristavljanja   | vodoravno        |
| Ø držala $D_s$   | 6 mm             |
| Zaokrožitev kota $r_v$                                       | 0,05 mm          |
| Serija   | Master Titan     |

|   |                      |
|---|----------------------|
| Prevleka  | neprevlečeni         |
| Rezalni material  | VHM                  |
| Standard  | Tovarniški standard  |
| Tip   | N                    |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomerna         |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,05xD pri robljenju |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC                  |
| Barvni prstan   | rožnata              |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar         |

## Uporabniški podatki

|                            | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa             | pogojno primerno | 130 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)        | pogojno primerno | 100 m/min | N          |
| Al > 10% Si                | pogojno primerno | 85 m/min  | N          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | S          |
| mokro maks.                | primerno         |           |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|