

**Garant****VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203029 16
GTIN	4045197991805
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Posebno brušenje s **torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.**

**Uporaba:**

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, pri zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja.

**Tehnični opis**

Ø sprostivke D <sub>1</sub>	15,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila D <sub>c</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivjo	44 mm
Število zob Z	4

Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------