

Garant**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203029 10
GTIN	4045197991782
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Posebno brušenje s **torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.**

Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, pri zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	32 mm
Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Ø sprostitve D_1	9,7 mm
Število zob Z	4
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	40 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	e8
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L_c	22 mm

Celotna dolžina L	72 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,2 mm
Serijska	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------