

Garant**VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203029 5
GTIN	4045197991751
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Posebno brušenje s **torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.**

Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, pri zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	13 mm
Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø sprostitve D_1	4,8 mm
Ø držala D_s	6 mm
Kot spirale	40 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	57 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø rezila D_c	5 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	18 mm
Zaokrožitev kota r_v	0,1 mm
Serijska	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------