

**Garant****VHM-stebelni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203029 12
GTIN	4045197991799
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**

Posebno brušenje s **torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.**

**Uporaba:**

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, pri zelo mirnem teku za najboljšo življenjsko dobo in visoko zmogljivost odrezovanja.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	4
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kot spirale	40 stopinj
$\emptyset$ držala $D_s$	12 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	38 mm
$\emptyset$ rezila $D_c$	12 mm
$\emptyset$ sprostitve $D_1$	11,6 mm

Dolžina rezil $L_c$	26 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,2 mm
Serijska	Master Titan
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------