

Garant**VHM-torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206364 8/1,0 |
| GTIN | 4045197991867 |
| Razred artikla | 11Z |

Opis**Izvedba:**

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, zelo miren tek za zelo dolgo življenjsko dobo in največjo zmogljivost odrezovanja.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Ø rezila D_c | 8 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,034 mm |
| Radij rezila R_1 | 1 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Celotna dolžina L | 63 mm |
| Korekcijski faktor za v_c | 1,5 |
| Število zob Z | 4 |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,046 mm |
| Dolžina rezil L_c | 19 mm |
| Ø sprostivke D_1 | 7,7 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo | 25 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|--|------------------------------------|
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 60 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|