

Garant

VHM-finorezni rezkar GARANT Master Titan HPC, neprevlečeni, Ø e8 DC: 20mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203633 20 |
| GTIN | 4045197992062 |
| Razred artikla | 11Z |

Opis

Izvedba:

Za **fino obdelavo**.
Specialna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.
Velika **lastna trdnost in miren tek** zaradi neenakomerne delitve.
Za **obodno rezkanje kot zaključna obdelava v titan in titanove zlitine**.

Prednosti:

Primerno za medicinsko tehniko in stik z živili.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Dolžina rezil L_c | 60 mm |
| Ø držala D_s | 20 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Ø rezila D_c | 20 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Celotna dolžina L | 126 mm |
| Število zob Z | 7 |
| Zaokrožitev kota r_v | 0,1 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Serijska | Master Titan |
| Prevlaka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,07 \times D$ pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 130 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 100 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 85 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 60 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|