

Garant
VHM-torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206364 16/2,0
GTIN	4045197991959
Razred artikla	11Z

Opis
Izvedba:

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uporaba:

Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, zelo miren tek za zelo dolgo življenjsko dobo in največjo zmogljivost odrezovanja.

Tehnični opis

Korekcijski faktor za v_c	1,5
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø držala D_s	16 mm
Podajanje f_z za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	44 mm
Dolžina rezil L_c	32 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Radij rezila R_1	2 mm
Kot spirale	40 stopinj
Ø sprostitve D_1	15,5 mm
Ø rezila D_c	16 mm
Število zob Z	4

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm ²	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------