

**Garant****VHM-čelni torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206286 12
GTIN	4045197991737
Razred artikla	11Z

**Opis****Izvedba:**Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Specialna geometrija čelnih rezil za vrstično rezkanje z zelo velikim podajanjem.

**Uporaba:**Za kopirno in vrstično rezkanje **pri obdelavi titana** pri HPC-pogojih.S pomočjo specialne strategije rezkanja **je mogoče doseči zelo velik volumen odrezovanja.****Napotek:**

Naknadno brušenje ni priporočljivo.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	12 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	93 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	30 mm
Ø sprostitve $D_1$	11 mm
Število zob Z	5
Dolžina rezil $L_c$	6,8 mm
Radij za programiranje	2 mm
Mera $a_{p\text{ maks}}$ vrstično	0,8 mm
Nastavitveni kot $\kappa$	15 stopinj
Podajanje f v titan $< 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h9
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Globina rezkanja utorov v polno $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Čelni torusni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	S
mokro maks.	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------