

**Garant**
**VHM-torusni rezkar GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206364 8/0,5
GTIN	4045197991850
Razred artikla	11Z

**Opis**
**Izvedba:**

 Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Uporaba:**

 Za rezkanje **titana in titanovih zlitin**, zelo miren tek za zelo dolgo življenjsko dobo in največjo zmogljivost odrezovanja.

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,046 mm
Kot spirale	40 stopinj
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	25 mm
Celotna dolžina $L$	63 mm
Dolžina rezil $L_c$	19 mm
Ø sprostivne $D_1$	7,7 mm
Radij rezila $R_1$	0,5 mm
Število zob $Z$	4
Korekcijski faktor za $v_c$	1,5

Podajanje $f_z$ za robljenje v titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	S
mokro maks.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------