

Garant**Kratki sveder HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 5,2mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 113280 5,2 |
| GTIN | 4045197007544 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Rezalni material iz sintranega **metalurškega HSS-jekla** za najvišje zahteve. Profilno brušen z visoko natančnostjo krožnega teka. Velik prostor za odrezke.

S koničnjem oblike A/C od velikosti 2,2 mm.

Prednosti:

Uporaba s povečanimi rezalnimi vrednostmi.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 5,2 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 26 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,04 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 5,2 mm |
| Celotna dolžina L | 62 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 18,2 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |

| | |
|------------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS E PM |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 80 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 60 m/min | N |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | pogojno primerno | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 12 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 50 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 60 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |