

Garant**Spiralni svedri HSS-E za Hardox H, neprevlečeni, Ø DC h8: 10,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116380 10,5 |
| GTIN | 4045197032454 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Vrtalni del je zelo kratek, nekateri svedri imajo večje držalo, **zato so zelo čvrsti**. Ojačano jedro. S koničnjem oblike C.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

| | |
|---|---------------------|
| Nazivni Ø D _c | 10,5 mm |
| Dolžina utorov L _c | 50 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 1400 N/mm ² | 0,08 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Celotna dolžina L | 131 mm |
| Velikost morsekonusa MK | 1 |
| Standard | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 34,3 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | Morsekonus |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS Co 8 |
| Tip | H |
| Kot spirale | 8-15 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | primerno | 5 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 5 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |