

**HOLEX****Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 5,3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114405 5,3    |
| GTIN                  | 4045197534989 |
| Razred artikla        | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

S koničnjem oblike C od velikosti 2 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Število rezil Z                              | 2                  |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 52 mm              |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 5,3 mm             |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm/v          |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8                 |
| Ø držala $D_s$                               | 5,3 mm             |
| Celotna dolžina L                            | 86 mm              |
| Standard                                     | DIN 338            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 44,1 mm            |
| Kot konice                                   | 135 stopinj        |
| Držalo                                       | cilindrično držalo |
| Prevleka                                     | neprevlečeni       |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material      | HSS E           |
| Tip                   | N               |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | brez            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 28 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 22 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 8 m/min        | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 8 m/min        | M          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |