



Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 8,6mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114405 8,6
GTIN	4045197535313
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

S koničnjem oblike C od velikosti 2 mm.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	81 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Nazivni Ø D_c	8,6 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D_s	8,6 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	68,1 mm
Kot konice	135 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	HSS E
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	8 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		