

**Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114405 6,8
GTIN	4045197535139
Razred artikla	12B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

S koničenjem oblike C od velikosti 2 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	69 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Nazivni Ø $D_c$	6,8 mm
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala $D_s$	6,8 mm
Celotna dolžina $L$	109 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	58,8 mm
Kot konice	135 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	HSS E
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		