

**HOLEX****Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,1 mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114405 6,1    |
| GTIN                  | 4045197535061 |
| Razred artikla        | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

S koničenjem oblike C od velikosti 2 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 63 mm              |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/v          |
| Število rezil $Z$                            | 2                  |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 6,1 mm             |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h8                 |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 6,1 mm             |
| Celotna dolžina $L$                          | 101 mm             |
| Standard                                     | DIN 338            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 53,9 mm            |
| Kot konice                                   | 135 stopinj        |
| Držalo                                       | cilindrično držalo |
| Prevleka                                     | neprevlečeni       |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material      | HSS E           |
| Tip                   | N               |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | brez            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 35 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 28 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 22 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 8 m/min        | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 8 m/min        | M          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |