

Garant**Spiralni svedri, dolgi HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 13,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116700 13,5 |
| GTIN | 4045197034250 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Dolžina spirale je v primerjavi z DIN 345 povečana za višino vrtalne puše, zato se dejanska možna globina vrtanja ne spremeni. Posebna obdelava površine zagotavlja izboljšano odvajanje odrezkov.

S koničenjem oblike A.

Prednosti:

Za vrtanje skozi vrtalno pušo pri izdelavi orodij in strojogradnji ter serijski proizvodnji. Posebej pomembno pri vrtanju obdelovanca z neravno, poševno ali ukrivljeno površino.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------|
| Nazivni Ø D _c | 13,5 mm |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,16 mm/v |
| Dolžina utorov L _c | 142 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Celotna dolžina L | 223 mm |
| Velikost morsekonusa MK | 1 |
| Standard | DIN 341 |

| | |
|---|-----------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 121,8 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | Morsekonus |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| Kot spirale | 16-30 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |