

**HOLEX****Spiralni sveder HSS Valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 1,1 mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114000 1,1    |
| GTIN                  | 4045197008510 |
| Razred artikla        | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

**Valjani**, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Ker ni prekinitev v strukturi, so bolj elastični in primerni zlasti za robustne delovne pogoje (npr. ročni vrtalni stroji). Cenovno ugodna izvedba.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Tehnični opis**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Število rezil Z                                       | 2                  |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,03 mm/v          |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 14 mm              |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 1,1 mm             |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h8                 |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 1,1 mm             |
| Celotna dolžina L                                     | 36 mm              |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 12,4 mm            |
| Kot konice  | 118 stopinj        |
| Držalo  | cilindrično držalo |
| Prevleka  | neprevlečeni       |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material      | HSS             |
| Tip                   | N               |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | brez            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 40 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 25 m/min | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 25 m/min | K          |
| Olje                | primerno         |          |            |
| mokro maks.         | primerno         |          |            |
| suho                | pogojno primerno |          |            |