

Garant**Spiralni svedri, dolgi HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116700 10
GTIN	4045197034182
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Dolžina spirale je v primerjavi z DIN 345 povečana za višino vrtalne puše, zato se dejanska možna globina vrtanja ne spremeni. Posebna obdelava površine zagotavlja izboljšano odvajanje odrezkov.

S koničenjem oblike A.

Prednosti:

Za vrtanje skozi vrtalno pušo pri izdelavi orodij in strojogradnji ter serijski proizvodnji. Posebej pomembno pri vrtanju obdelovanca z neravno, poševno ali ukrivljeno površino.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,1 mm/v
Nazivni Ø D _c	10 mm
Dolžina utorov L _c	116 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Celotna dolžina L	197 mm
Velikost morsekonusa MK	1
Standard	DIN 341

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	101 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	16-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		