

**Garant****Spiralni svedri HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 4,6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114450 4,6
GTIN	4045197018656
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

**Ojačano jedro.**

Svetli **plitvi utori za odrezke**, od 3 mm fazne ploskve nitrirane.

S koničnjem oblike C od velikosti 3,9 mm.

S koničnjem oblike C od velikosti 4 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Dolžina utorov $L_c$	47 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	4,6 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
$\varnothing$ držala $D_s$	4,6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	40,1 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		