

Garant**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 22R1mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116720 22R1 |
| GTIN | 4045197035035 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Visoka točnost krožnega teka. **Spirali s plitvim utorom** nudita veliko prostora za odrezke; svedri so čvrsti zaradi ojačanega jedra (brez širjenja). ≤ 16 mm Ø: fazne ploskve nitrirane, utori so svetli; > 16 mm Ø: površina je posebno obdelana. Čvrsti specialni svedri **za izjemno globoko vrtanje**. Do pribl. 15×Ø v enem koraku.

S koničenjem oblike A.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Dolžina utorov L _c | 270 mm |
| Nazivni Ø D _c | 22 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Celotna dolžina L | 405 mm |
| Velikost morsekonusa MK | 2 |
| Standard | DIN 1870 R1 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 237 mm |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | Morsekonus |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | FS |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |