

**Garant****Spiralni svedri HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114450 3,8    |
| GTIN                  | 4045197018571 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

**Ojačano jedro.**

Svetli **plitvi utori za odrezke**, od 3 mm fazne ploskve nitrirane.

S koničnjem oblike C od velikosti 3,9 mm.

S koničnjem oblike C od velikosti 4 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Število rezil Z                                       | 2           |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                              | 3,8 mm      |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                         | 43 mm       |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,03 mm/v   |
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h8          |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 3,8 mm      |
| Celotna dolžina L                                     | 75 mm       |
| Standard  | DIN 338     |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 37,3 mm     |
| Kot konice  | 130 stopinj |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo                | cilindrično držalo |
| Prevleka              | neprevlečeni       |
| Rezalni material      | HSS E              |
| Tip                   | FS                 |
| z notranjim hlajenjem | ne                 |
| Barvni prstan         | brez               |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno         | 70 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 45 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 40 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | pogojno primerno | 25 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno         | 25 m/min       | K          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |