

**Garant****Spiralni svedri HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 2,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114450 2,8
GTIN	4045197018472
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

**Ojačano jedro.**

Svetli **plitvi utori za odrezke**, od 3 mm fazne ploskve nitrirane.

S koničnjem oblike C od velikosti 3,9 mm.

S koničnjem oblike C od velikosti 4 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	33 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/v
Število rezil $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	2,8 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
$\varnothing$ držala $D_s$	2,8 mm
Celotna dolžina $L$	61 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	28,8 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		