



## Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 9,4mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114405 9,4
GTIN	4045197535399
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

S koničenjem oblike C od velikosti 2 mm.

#### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,4 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	81 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	9,4 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	66,9 mm
Kot konice	135 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	HSS E
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		