

Garant**Spiralni svedri HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 4,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114450 4,3
GTIN	4045197018625
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

Ojačano jedro.

Svetli **plitvi utori za odrezke**, od 3 mm fazne ploskve nitrirane.

S koničnjem oblike C od velikosti 3,9 mm.

S koničnjem oblike C od velikosti 4 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L _c	47 mm
Nazivni Ø D _c	4,3 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D _s	4,3 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	40,6 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		