

**Spiralni sveder HSS Valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 9,1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114000 9,1
GTIN	4045197009319
Razred artikla	12B

Opis**Izvedba:**

Valjani, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Ker ni prekinitev v strukturi, so bolj elastični in primerni zlasti za robustne delovne pogoje (npr. ročni vrtalni stroji). Cenovno ugodna izvedba.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	81 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	9,1 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	9,1 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	67,4 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		