

Garant**Spiralni svedri HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114450 6,3 |
| GTIN | 4045197018823 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

Ojačano jedro.

Svetli **plitvi utori za odrezke**, od 3 mm fazne ploskve nitrirane.

S koničnjem oblike C od velikosti 3,9 mm.

S koničnjem oblike C od velikosti 4 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 6,3 mm |
| Dolžina utorov L _c | 63 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 6,3 mm |
| Celotna dolžina L | 101 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 53,6 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | FS |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 70 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |