



Spiralni sveder HSS Valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 10,5mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114000 10,5 |
| GTIN | 4045197009425 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

Valjani, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Ker ni prekinitev v strukturi, so bolj elastični in primerni zlasti za robustne delovne pogoje (npr. ročni vrtalni stroji). Cenovno ugodna izvedba.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 87 mm |
| Nazivni Ø D _c | 10,5 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 10,5 mm |
| Celotna dolžina L | 133 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 71,3 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |