



Spiralni sveder HSS Precizno valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 2mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114020 2
GTIN	4045197009630
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

Valjani, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Robustni spiralni svedri z ojačanim jedrom in majhnim prečnim rezilom za lažje navrtanje in natančnejše centriranje predvidene izvrtine. **Natančno valjan prostor za odrezke.**

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napotek:

Vel. 14–20: držalo Ø 13 mm s 3 vpenjalnimi ploskvami.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,03 mm/v
Nazivni Ø D _c	2 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L _c	24 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D _s	2 mm
Celotna dolžina L	49 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	21 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		